

UNIDAD DE FILTRACION COMPLETA RIT-16

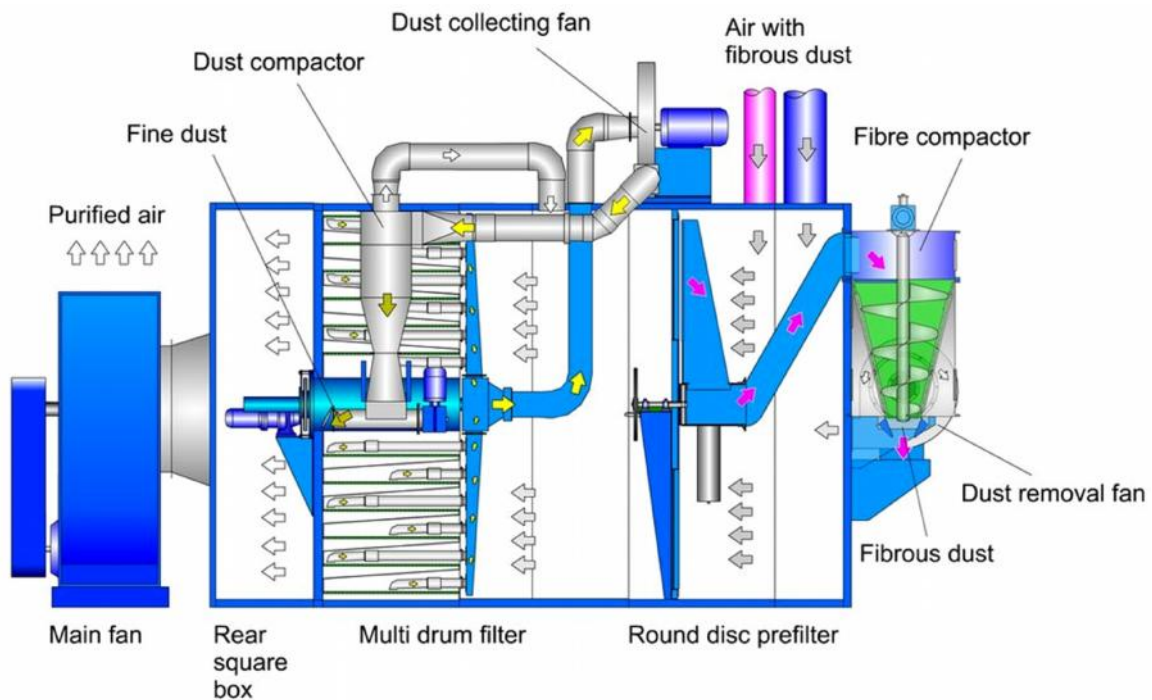
USO

Este Equipo se aplica principalmente para la filtración de aire en la Industria Textil para filtrar, coleccionar el polvo fino y fibra que lleva el aire. Para descargar al final aire limpio.

CARACTERISTICAS

Consta de un Ventilador Centrifugo Principal con una primera etapa de filtración que consta de un pre-filtro de disco y el compactador. Para separar y compactar la fibra.

Y la segunda etapa de Filtración para polvo, la cual incluye un filtro multi tambor automático con su respectivo ventilador de transporte y un compactador de polvo.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Modelo	Area Filtraje (m ²)	Volumen de Aire Proceso. (m ³ /h)		Potencia Instalada (Kw)	Caida De Presión (Pa)	Comentarios
		Recomendado	Máximo			
RIT-16-5ZB	16	22000~28000	38000	7.8~12.8	250	Para Alto Contenido De Polvo Como: Apertura-Cardas
RIT-16-6ZB	21.5	29000~37000	51000			
RIT-16-6AZB	27	37000~47000	64000			
RIT-16-7ZB	34	47000~60000	82000			
RIT-16-7BZB	44	60000~77000	106000			
RIT-16-5ZY	16	30000~40000	49000	3.8~6.3	200	Para Retorno de Aire Bajo polvo.
RIT-16-6ZY	21.5	40000~54000	66000			
RIT-16-6AZY	27	50000~67000	83000			
RIT-16-7ZY	34	64000~86000	106000			
RIT-16-7BZY	44	80000~106000	106000			

